

CEMENTO ASFALTICO

ASFALTO EKBE PG 64-22

DESCRIPCIÓN

Es un material obtenido en procesos de refinación de petróleo en las Refinerías de Pemex, con comportamiento visco elástico y excelentes propiedades cementantes y ligantes con materiales pétreos.

CARACTERISTICAS

Residuo de la destilación atmosférica y de la destilación al vacío del petróleo crudo. Fracción más pesada del petróleo crudo, siendo una mezcla de químicos orgánicos altamente viscosa, negra, pegajosa, completamente soluble en disulfuro de carbono y compuesta principalmente por hidrocarburos aromáticos policíclicos.

USOS Y APLICACIONES

El Cemento asfáltico EKBE PG 64-22 se utiliza en la elaboración de carpetas de mezcla en caliente que se muestra en la figura 1 de la norma N-CMT-4-05-001/06, así como para elaborar emulsiones asfálticas utilizadas en carpetas y morteros de mezcla en frío y carpetas por el sistema de riegos.

MANEJO Y RECOMENDACIONES

Este producto presenta una apariencia totalmente homogénea por lo que no requiere de agitación constante ni ser mantenido a altas temperaturas. Las propiedades del producto no se ven afectadas si se mantiene almacenado a temperatura ambiente por periodos prolongados.

Para su traspaleo entre tanques se recomienda una temperatura igual o superior a 135°C, lo que permitirá un manejo adecuado en bombas y tuberías, así como asegurar que todo el producto se vacíe de los auto tanques.



ESPECIFICACIONES DE CALIDAD

El Cemento Asfáltico EKBE PG 64-22 de Pemex cumple las siguientes características de calidad.

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO ASFÁLTICO ORIGINAL	ESPECIFICACIÓN PEMEX
Viscosidad dinámica a 60°C; Poise	2000 +/- 400
Viscosidad cinemática a 135°C; centistoke, mínimo	300
Penetración a 25°C, 100g, 5s; 1/10mm; mínimo	60
Punto de inflamación Cleveland; °C; mínimo	232
Solubilidad, %, mínimo	99

CARACTERÍSTICAS DEL RESIDUO DE LA PRUEBA DE RTFO	ESPECIFICACIÓN PEMEX
Viscosidad dinámica a 60°C; Poise, máximo	10,000
Ductilidad a 25°C y 5cm/min; cm; mínimo	50